

Термопресс для кружек

Bulros T-40

Руководство по эксплуатации

Внешний вид и описание :



Нагревательный элемент кружка 75x 90мм

Нагревательный элемент 13унцевая коническая кружка 86x 62x120мм

Нагревательный элемент 17унцевая коническая кружка 85x 61x161мм

1. Кнопка включения
2. Таймер
3. Панель управления температурой и временем
4. Ручка прижима
5. Регулятор давления
6. Нагревательный элемент

Инструкции по технике безопасности:

1. Во избежание несчастных случаев избегайте соприкосновения частей тела с верхней нагревательной плитой.
2. Не допускайте к термопрессу детей.
3. Устанавливайте термопресс в сухом помещении на ровную поверхность.
4. Не держите воду и другие жидкости рядом с термопрессом.
5. Не включайте термопресс, если у него повреждён корпус или шнур питания.
6. Не допускайте попадания в термопресс металлических предметов: застёжек, кнопок, значков, пуговиц, и предметов, которые могут расплавиться при высокой температуре.

Порядок работы:

1. Очистите поверхность кружки с помощью салфетки.
2. Обрежьте рисунок в соответствии с дизайном, размерами печати. Только что распечатанное изображение следует высушить, так как оно может иметь подтеки краски.
3. Поместите кружку в зажим в горизонтальном положении. При этом ручка кружки должна быть направлена вверх.
4. Включите термопресс, загорится дисплей.
5. Пользуясь кнопкой выбора параметров “MODE”, выведите на дисплей данные температуры (напротив надписи “SET” красным цветом загорится лампочка).
6. С помощью кнопок ◀ - минус и ▶ - плюс, установите нижний порог температуры, к примеру, 120 °С (ниже заданной температуры термопресс опускаться не будет).
7. Нажмите кнопку “MODE” ещё раз, на дисплее, напротив надписей “TEMP” и “SET” красным цветом загорятся лампочки.
8. С помощью кнопок ◀ - минус и ▶ - плюс, установите верхний порог температуры, к примеру, 185 °С (выше заданной температуры термопресс нагреваться не будет). Затем, нажмите кнопку “MODE”, на дисплее, напротив надписей “SET” и “TIME” красным цветом загорятся лампочки.
9. С помощью кнопок ◀ - минус и ▶ – плюс, установите нужное время (от 0-999 секунд).
10. Зафиксируйте установки поочерёдным нажатием кнопок “MODE” и “■”.
11. Пресс начнёт достигать верхнего порога заданной температуры, по достижении которого начнётся отсчёт установленного времени.
12. Одновременно с началом отсчёта поместите кружку в зажим. Закройте пресс. После звукового сигнала откройте пресс. Сразу же, не давая остыть, отсоедините заготовку от носителя.

Подготовка изображения для стандартной кружки:

1. Заготовка с макетом не должна быть больше, чем 70 мм по ширине, не должна быть ближе, чем 20 мм к ручке.
2. С помощью термостойкой ленты закрепите заготовку с макетом к кружке.
3. Оставьте на заготовке с макетом поля 5 мм.

Спецификация:

Электропитание, В	220
Мощность, Вт	350
Диапазон диаметра кружки, мм	65-90
Диапазон высоты кружки, мм	100
Вес, кг	8
Габариты , см	39X33X30